

Fig. 1. - Schéma de notre montage.

placez F_1 par un ampèremètre, de préférence classique (non électronique), et ajustez P_1 pour fixer le courant d'entretien à 100mA environ, voire même un peu moins. Lors de la charge d'une batterie très déchargée, vous pourrez ensuite retoucher P_1 si nécessaire pour permettre au chargeur de délivrer le courant maximal pour lequel vous avez calculé R_4 .

NOMENCLATURE DES COMPOSANTS

● RÉSISTANCES 5 %

- R_1, R_3 : 2,2 k Ω
- R_2 : 220 Ω
- R_4 : voir texte
- R_5 : 220 Ω 2 W
- R_6 : 1,2 k Ω 1 W

● CONDENSATEURS

- C_1 : 100 μ F 25 V chimique radial

● SEMI-CONDUCTEURS

- TR_1 : thyristor 100 V X ampères (voir texte)
- TR_2 : C106D ou équivalent
- Pont : pont 100 V X ampères (voir texte)
- D_1 : 1N4004
- D_2 : zener 9,1 V 0,4 W
- D_3 : BY 252 ou diode 100 V 3 A ou plus
- LED : LED quelconque

● DIVERS

- P_1 : potentiomètre ajustable vertical de 2,2 k Ω
- F_1 : porte-fusible pour CI et fusible X ampères (voir texte)
- TA : transformateur 220 V 18 V X ampères (voir texte)

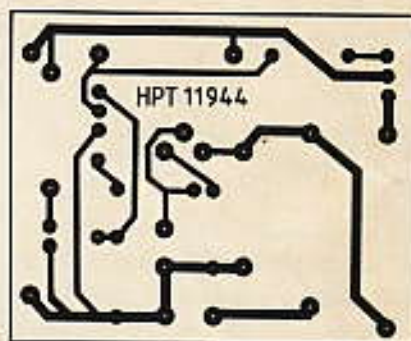


Fig. 2. - Circuit imprimé, vu côté cuivre, échelle 1.

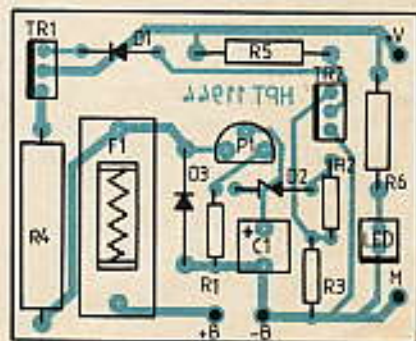


Fig. 3. - Implantation des composants.