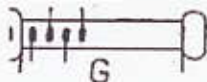
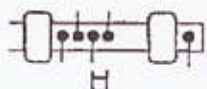


- Second point gauche : second chiffre de la valeur.
- Troisième point : nombre de zéros à ajouter.
- Dernier point à droite : tolérance.

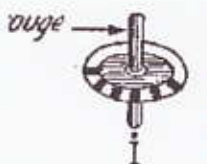
Condensateur



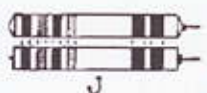
- Modèle G** — Modèle céramique.
Même mode de lecture que précédemment, en F.



- Modèle H** — Modèle céramique.
De gauche à droite, les points représentent successivement :
- Le premier chiffre de la valeur à lire.
 - Le second chiffre de la valeur à lire.
 - Le nombre de zéros.
 - La tolérance.
 - Le cinquième point, isolé à droite, donne la tension de service par le code suivant : vert : 500 volts. Orange : 350 volts et Brun : 150 volts.

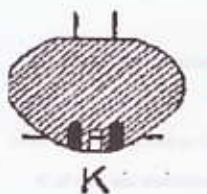


- Modèle I** — Modèle mica : valeur toujours exprimée en picofarads.
Les cercles sont tournés vers le sol et on lit de gauche à droite, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre : la connexion de sortie, rouge, est tournée vers le haut :
- Premier cercle : donne la tension de service.
 - Second cercle : donne la tolérance.
 - Troisième cercle : donne le nombre de zéros terminant la valeur.
 - Quatrième cercle : donne le troisième chiffre de la valeur.
 - Cinquième cercle : donne le second chiffre de la valeur.
 - Sixième cercle : donne le premier chiffre de la valeur.



- Modèle J** — Modèle au papier : valeur exprimée en picofarads :
Les deux types, pratiquement identiques et représentés ici, se lisent pareillement : le côté « quatre cercles » est tenu vers la gauche tandis que le côté « deux cercles » est tenu vers la droite :
- Premier cercle de gauche : premier chiffre de la valeur.
 - Second cercle de gauche : second chiffre de la valeur.
 - Troisième cercle : nombre de zéros à ajouter.
 - Quatrième cercle : tolérance.
 - Les deux cercles de droite indiquent les tensions de pointe et de service.

On notera que l'armature extérieure, représentée à l'extrémité droite de nos deux dessins J peut malgré tout, dans certains modèles, se trouver à gauche après avoir adopté la position indiqués.



- K** — Modèle céramique. Ne se trouvent, sans compensation de température, que pour les condensateurs d'assez forte valeur de capacité :
Les trois traits se lisent de gauche à droite, de la façon suivante :
- Le premier à gauche donne le premier chiffre,
 - celui du centre le second chiffre
 - celui de droite le nombre de zéros.



- Modèle L** — Condensateurs au mica ou au papier :
Trois codes différents existent pour ces modèles ; il s'agit de :
- Radio Manufacturer Association (en abrégé RMA)
 - Joint Army Navy (JAN)
 - American War Standards (AWS).
- Comme il s'agit avant tout de savoir à quel code on a affaire, c'est le point supérieur gauche (flèche dirigée vers la droite) qui renseigne :
Il est noir dans le code JAN, il est noir dans le code AWS ; peut aussi être argent, il est d'une couleur différente pour le code RMA et blanc pour le code RMA dit « classe J ».
- Modèle RMA, papier ou mica : Flèche dirigée vers la droite :**
- Point supérieur gauche : premier chiffre de la valeur à lire
 - Point supérieur milieu : second chiffre de la valeur à lire
 - Point supérieur droite : troisième chiffre de la valeur à lire
 - Point inférieur gauche : tension de service
 - Point inférieur milieu : tolérance
 - Point inférieur droite : nombre de zéros à ajouter.

- Modèle RMA, mica, classe J :**
- Point supérieur gauche : blanc
 - Point supérieur milieu : premier chiffre de la valeur à lire
 - Point supérieur droite : second chiffre de la valeur à lire
 - Point inférieur gauche : tension de service
 - Point inférieur milieu : tolérance
 - Point inférieur droite : nombre de zéros à ajouter.

- Modèles JAN ou AWS, papier**
- Point supérieur gauche : argent
 - Point supérieur milieu : premier chiffre de la valeur, à lire
 - Point supérieur droite : second chiffre de la valeur à lire
 - Point inférieur gauche : tension de service
 - Point inférieur milieu : tolérance
 - Point inférieur droite : nombre de zéros à ajouter.

- Modèle JAN ou AWS, mica**
- Point supérieur gauche : noir
 - Point supérieur milieu : premier chiffre de la valeur à lire
 - Point supérieur droite : second chiffre de la valeur à lire
 - Point inférieur gauche : tension de service
 - Point inférieur milieu : tolérance
 - Point inférieur droite : nombre de zéros à ajouter.



- M** — Modèle au papier : La flèche tournée vers la droite :
- Point gauche : premier chiffre de la valeur à lire
 - Point milieu : second chiffre de la valeur à lire
 - Point droite : nombre de zéros à ajouter
 - Point isolé en bas, à droite : tolérance
 - Point isolé en haut, à droite : tension de service.