

- d./ Relier le câble noir de sortie (par l'intermédiaire de la pince crocodile) au châssis du montage à tester.
- e./ Relier l'autre pince crocodile au point où le signal doit être appliqué (généralement on applique le signal à la grille de la mélangeuse du récepteur pour l'alignement des circuits M.F. et du discriminateur : réglage des bobines de self).
- f./ Placer l'interrupteur " H I - L O " sur la position L O .
- g./ Tourner le bouton " OFF - INCREASE " dans le sens horlogique jusqu'à obtenir une indication à l'indicateur de sortie.
- h./ Si on n'obtient aucune indication, tourner le bouton OFF - INCREASE à fond (sens des aiguilles d'une montre) et passer sur la position H I de l'interrupteur " H I - L O " .
Remarque : Pour la procédure complète d'alignement du B C - 1000 à l'aide du W O - 6 et du I - 210, voir les T.M. 11 - 242 , 11 - 637 et 11 - 4024.
- i./ Lorsque les opérations d'alignement sont terminées, tourner le bouton OFF - INCREASE dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'alimentation soit coupée ; déconnecter les raccords au poste.

+ + + + + + + + + + +
+ + + + + + +
+