

PHILIPS *Service*

GRAMOPHONES

AG2056/00



TECHNISCHE GEGEVENS

Netspanningen : 110 - 127 - 220 V
Netfrequentie : 50 c/s
Verbruik : ca. 8 Watt
Draaitafelsnelheden : 16 2/3, 33 1/3, 45 en 78 omw./min.
Ontkoppeling tussenwiel : Automatisch

P.u.-koppen te gebruiken op dit apparaat : AG 3302 Kristal stereo
AG 3202 Keramisch stereo

SERVICE
INFORMATION

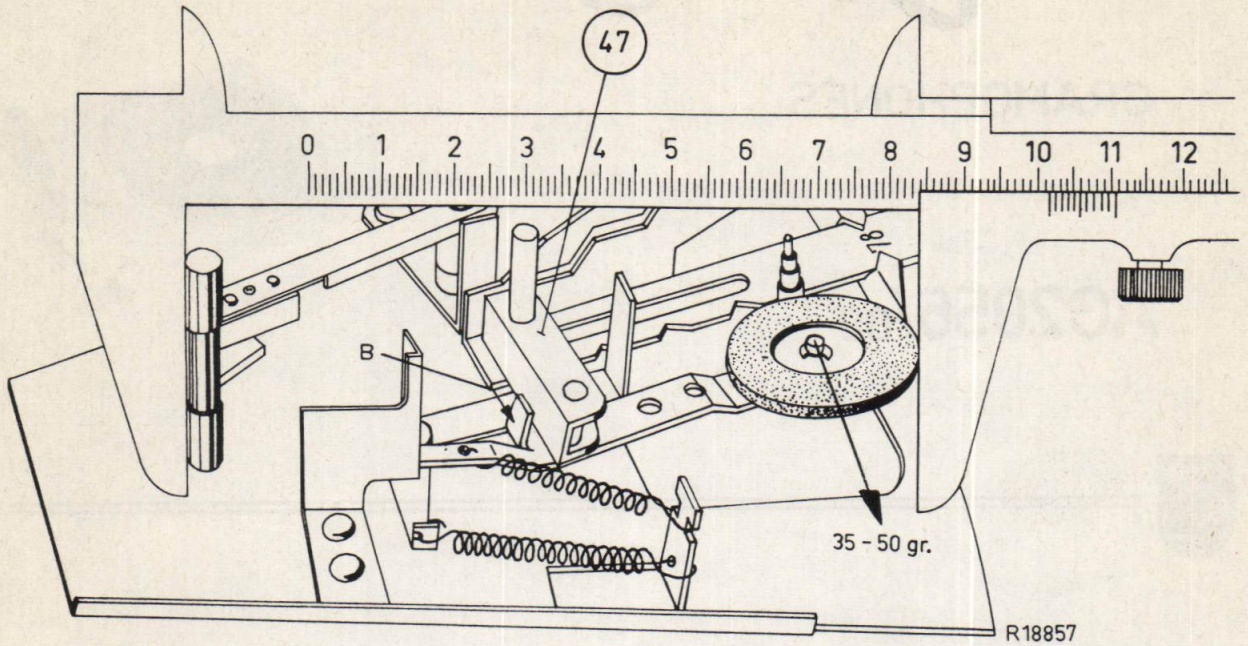


Fig.1

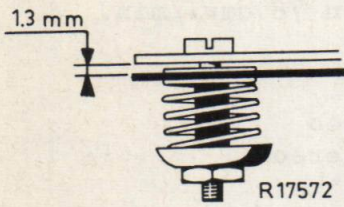


Fig.2

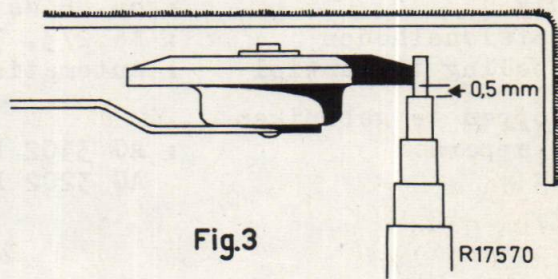


Fig.3

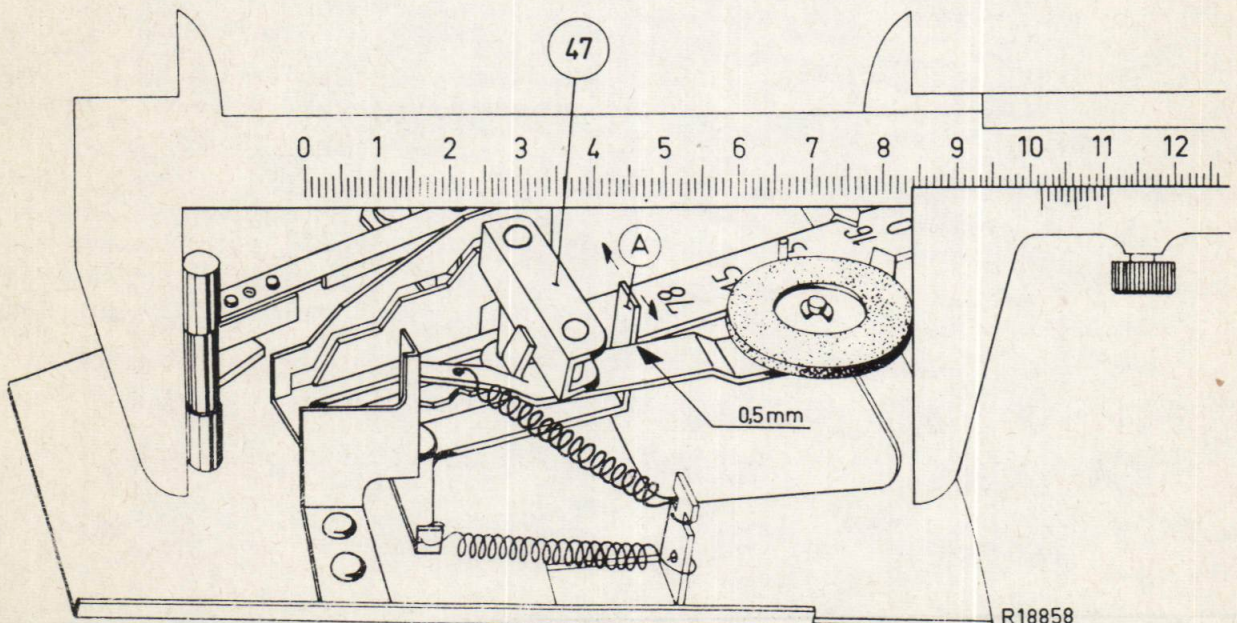


Fig.4

A. Instelling en controle van de aandrijfunit

1. In de stand 78 omw./min. moet de lip B op de tussenwielbeugel minimaal 0,3 mm vrij liggen van de U-beugel 47.

Met een schuifmaat kan dit gecontroleerd worden. Deze wordt - ingesteld op 101,5 mm - over het tussenwiel en de draaitafelas gehouden (zie fig. 1), waarbij het tussenwiel iets moet worden teruggedrukt.

Nu moet bovengenoemde afstand 0,3 mm bedragen.

De maat kan ingesteld worden door de lip B op de tussenwielbeugel te verbuigen.

2. In de nulstand is de afstand tussen motorpoelie en tussenwiel minimaal 1,5 mm.

In te stellen door verbuigen van de lip A op de arretbeugel. Controleer of het tussenwiel vrijstaat van de draaitafelrand.

3. In de stand $16 \frac{2}{3}$ moet de tussenwielbeugel 0,5 mm vrij liggen van lip A op de arretbeugel.

Zoals in fig. 4 is aangegeven kan deze maat gecontroleerd worden met een schuifmaat, ingesteld op 101,5 mm. Hierbij moet het tussenwiel iets worden teruggedrukt.

In te stellen door verbuigen van de lip A op de arretbeugel. Hierna punt 2 controleren.

4. De druk van het tussenwiel tegen de poelie bedraagt 35-50 gr. (zie fig. 1).

Is de druk te groot, dan moet de veer 12 iets langer worden gemaakt.

In het andere geval moet deze iets worden ingekort.

5. De verende ophanging van de motor moet zodanig ingesteld zijn, dat de afstand tussen montageplaat en de motormontageplaat 1,3 mm is (zie fig. 2).

6. Door vergroting of verkleining van de veer 13 kan de druk ingesteld worden die nodig is om de schakelbeugel te arreteren. De schakelkracht mag maximaal 600 gram zijn in de op elkaar volgende standen.

7. Het tussenwiel moet loodrecht t.o.v. poelie en draaitafel staan en moet in elke stand minimaal 0,5 mm vrij liggen van de aangrenzende poelietrappen (zie fig. 3).

In figuur 5 is aangegeven hoe de tussenwielbeugel kan worden ingesteld, indien het tussenwiel te laag op de poelie staat.

Indien het tussenwiel te hoog op de poelie staat, moet de tussenwielbeugel in tegenovergestelde pijlrichtingen gebogen worden.

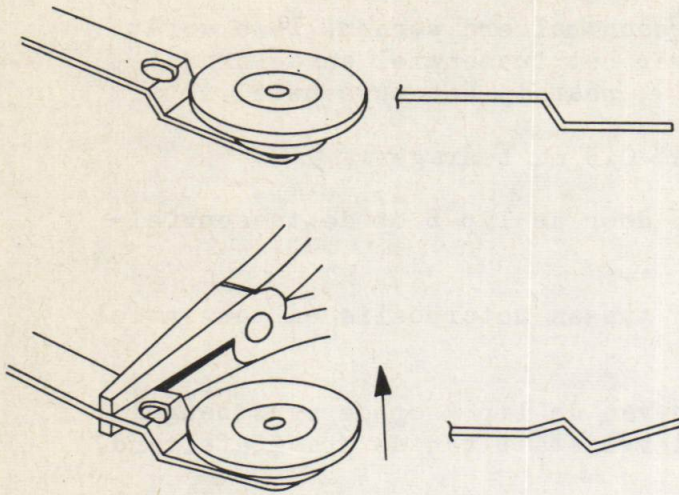


Fig.5

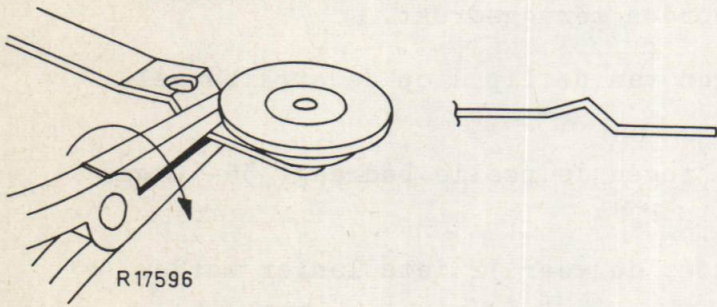


Fig.6

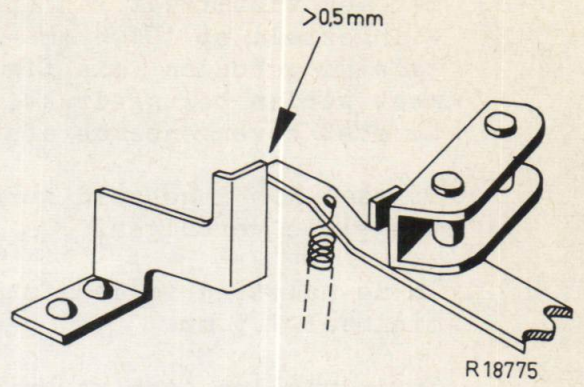


Fig.7

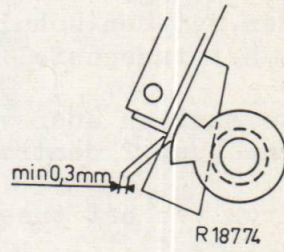
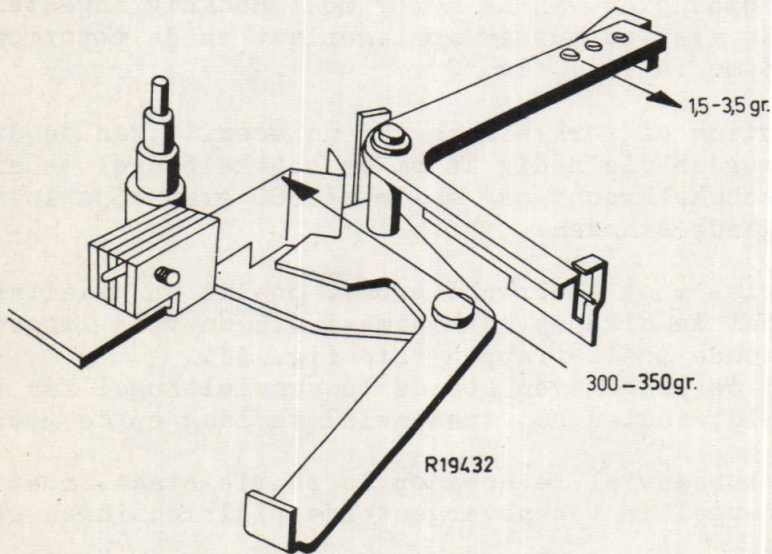


Fig.8



300-350gr.

R19432

1,5-3,5 gr.

8. De kracht nodig om het apparaat uit te schakelen en gemeten aan het einde van schakelhefboom 35 mag max. 200 gr. bedragen. Dit kan ingesteld worden door de druk van de arretveer 32 tegen deze schakelhefboom te verkleinen.
9. In de in-stand van het apparaat moet de veerdruk tegen de schakelhefboom 35 liggen tussen 300 en 350 gr. Dit moet gemeten worden in de buiging van de arretveer 32 volgens fig. 6.
De schakelhefboom moet tijdens de meting geblokkeerd worden.
10. In de speelstand moet het tussenwiel minimaal 0,5 mm vrij liggen van de aanslagbeugel op de montageplaat (zie fig. 7). Door deze aanslagbeugel te verbuigen kan deze afstand ingesteld worden.
11. In de uit-stand moet het nylonstootblok minimaal 0,3 mm vrij liggen van de draaitafelnok (zie fig. 8).

B. Instelling en controle van de p.u.-arm.

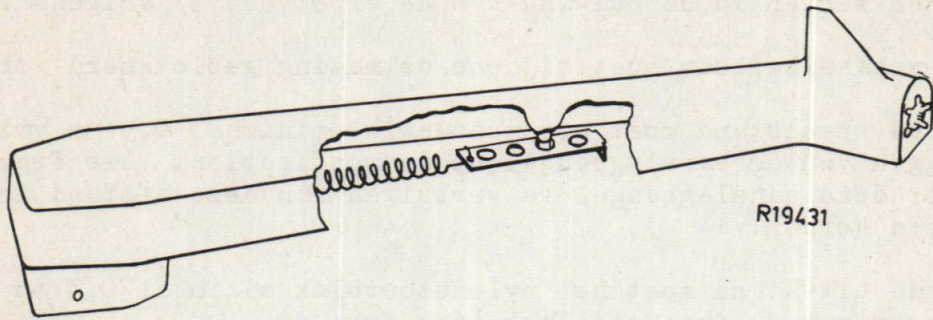
1. De speling tussen de p.u.-armas en het bovenvlak van de lagering in de montageplaat moet liggen tussen 0,2 en 0,4 mm wanneer de p.u.-armas opgeheven wordt.
2. De naaldruk voor de AG 3302 en AG 3202 moet liggen tussen 4 - 6 gr.
Deze is in te stellen met de trekveer pos. 78, fig. 10.

Opmerkingen:

Om beschadiging van de draaitafelas bij verwisseling te voorkomen mag deze slechts in de uitsparing met een tang geklemd worden (zie fig. 11).

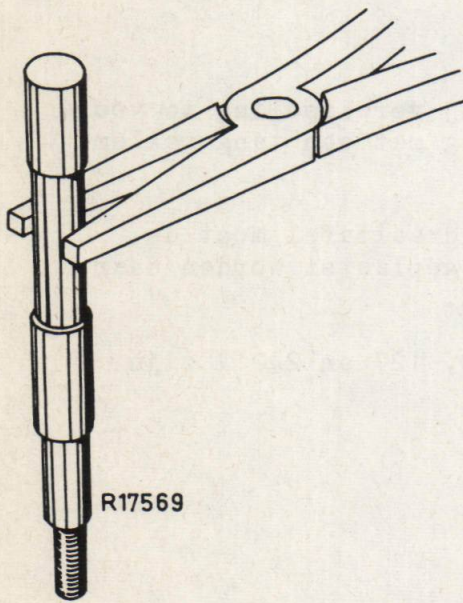
Bij aflichten en weer opzetten van de draaitafel moet de schakelhefboom steeds in de uit-stand geplaatst worden daar anders het tussenwiel beschadigd wordt.

De aansluitingen van de motor voor 110, 127 en 240 V zijn aangegeven in fig. 12.



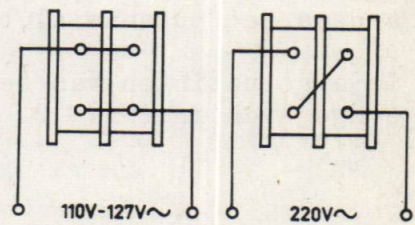
R19431

Fig.10



R17569

Fig.11



110V-127V~

220V~

R19430

Fig.12

Smeervoorschrift

<u>Smeren met grafietvet</u>	<u>X 013 58</u>	<u>pos. nr.</u>
Schakelbeugel en arrettrappen van schakelbeugel		26-11
U-beugel		58
Montageplaat		2
Ring		54
De zijde tussen arretbeugel en tussenwiel		25-11
Opstaande kant van aanslagbeugel		25-9
Opstaande kant van aanslagbeugel waartegen U-beugel komt		40-58
Schakelhefboom en arretveer		40-34
De opstaande lippen aan binnenzijde van schakelplaat		40-8
<u>Smeren met kogellagervet</u>	<u>X 020 92</u>	
As op tussenwielbeugel en U-beugel		58-59-6-61
Draaitafel en naaf van draaitafel		1-2
<u>Smeren met ossepootolie</u>	<u>X 007 12</u>	
Schakelhefboomas en wrijvingsvlakken van felsnaaf		36-37-38-40
Lagers en as van tussenwiel		20-21-23

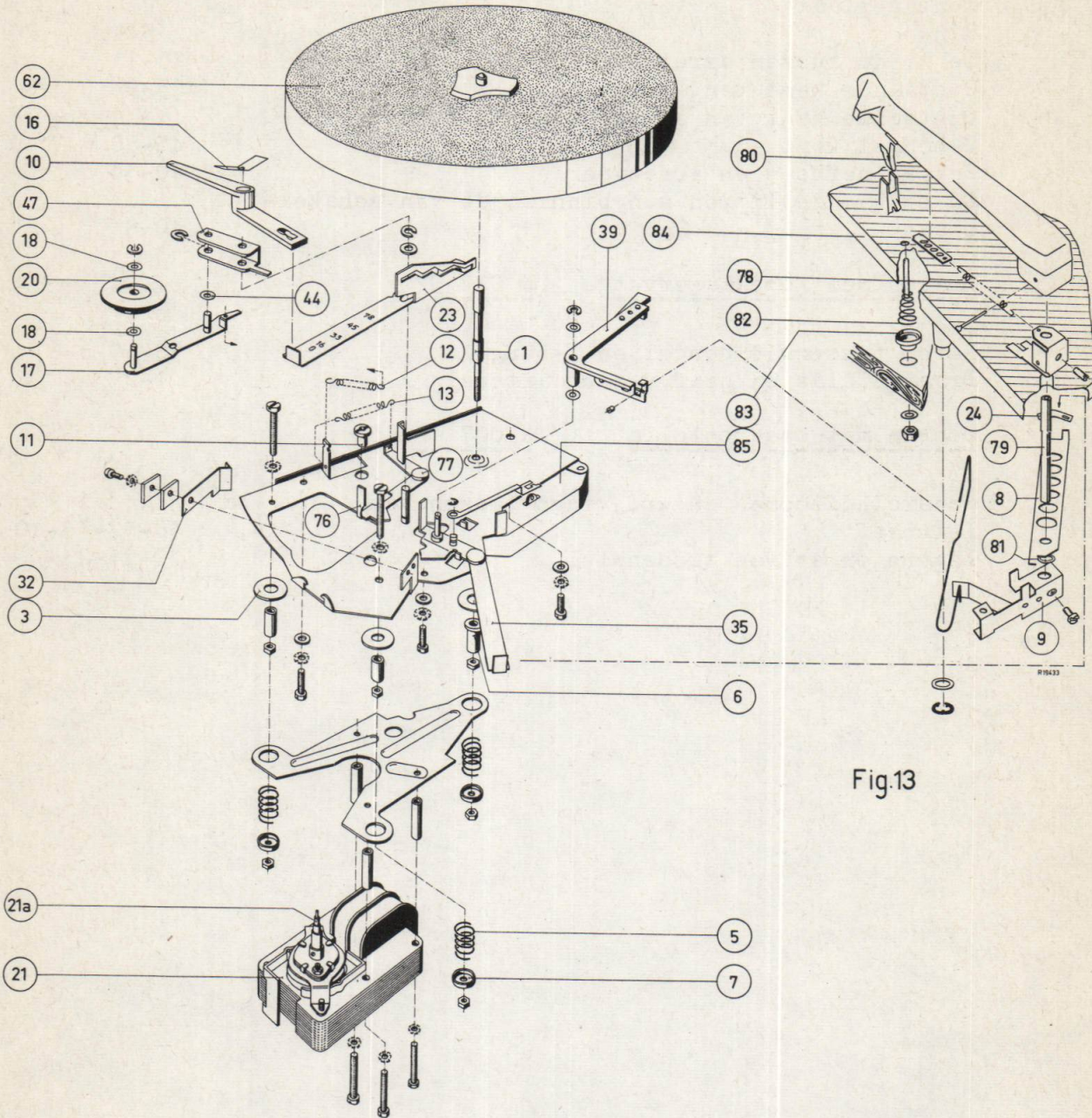


Fig.13

<u>Pos.</u>	<u>Codenummer</u>	<u>Omschrijving</u>
1	AE 004 93	As
3	P5 350 06/150	Ring
5	49 935 30	Drukveer
6	AE 004 92	Bus
7	49 955 25	Veerschotel
8	AE 013 04	Schakelplaat
9	AE 012 99	Beugel
10	AE 154 76	Sam. hefboom
11	AE 006 96	Kraagmoer
12	AE 001 62	Trekveer
13	AE 001 81	Trekveer
16	AE 013 79	Bladveer
17	AE 601 52	Tussenwielbeugel
18	P5 515 93/304	Ring
20	AE 151 44	Tussenwiel
21	JW 415 12	Sam. motor 50 Hz
23	AE 011 09	Schakelbeugel
24	AE 013 82	Bladveer
32	AE 009 07	Arretveer
35	AE 601 51	Schakelhefboom
39	AE 601 56	Sam. taster
44	P5 515 64/304	Schijf
47	AE 005 01	U-beugel
62	AE 155 02	Sam. draaitafel
63	AE 606 01	Sam. p.u.-arm
76	AE 004 95	Arretbeugel
77	AE 004 94	Borstfelspen
78	AE 013 09	Trekveer
79	AE 013 05	As
80	AE 013 06	Bladveer
81	P5 510 69/304	Ring
82	AE 012 98	Drukveer
83	AE 013 63	Veerschotel
84	AE 154 77	Montageplaat
85	AE 155 01	Sam. schakelaar
	JW 415 13	Sam. motor 60 Hz
	JW 312 63	Onderlager
	JW 312 64	Bovenlager
	49 893 96	Poelie 50 Hz
	49 893 98	Poelie 60 Hz

PHILIPS *Service*

GRAMOPHONES

AG 2056 /01



De AG 2056/01 is gelijk aan de AG 2056/00.

Der AG 2056/01 ist gleich dem AG 2056/00.

SERVICE INFORMATION										
------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--