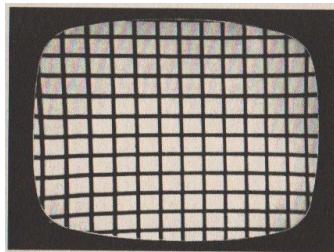
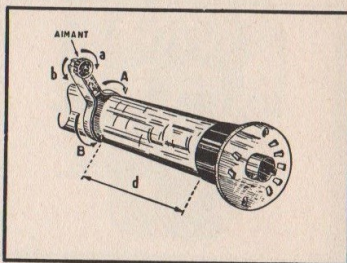


### 83. — Image normale

La photographie ci-contre est celle d'une image de mire parfaitement normale, que l'on obtient lorsque les différents aimants, cadrage et piège à ions, sont correctement placés. Cette image nous servira de base de comparaison.

**Points à considérer.** — Dans un aimant de cadrage *Aréna*, type P20S, on doit tenir compte de la distance *d* du culot, de la position du bâtonner-aimant (déplacements dans le sens *a* ou *b*) et de la position de l'ensemble sur le col du tube (déplacements dans le sens *A* ou *B*).



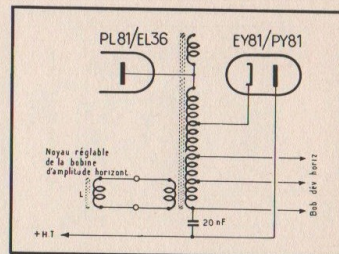
### 113. — Linéarité horizontale défectueuse

**Autres symptômes.** — On voit, de plus, que les lignes horizontales sont déformées, surtout dans la partie gauche de l'écran.

**Étages à vérifier.** — Transformateur de sortie lignes et bobines de déflexion correspondantes. Transformateur de sortie images et bobines de déflexion correspondantes. Bobine réglable d'amplitude horizontale associée parfois au transformateur de sortie lignes (schéma ci-contre).

**Causes possibles.** — Bobines de déflexion mal conçues. Déformation accidentelle de ces bobines. Bobines de déflexion mal adaptées aux transformateurs de sortie correspondants. Bobine d'amplitude mal réglée.

*Voir également :* 115, 129.



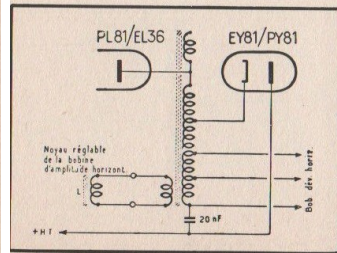
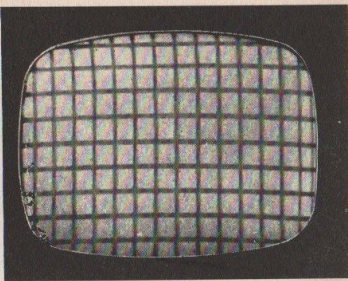
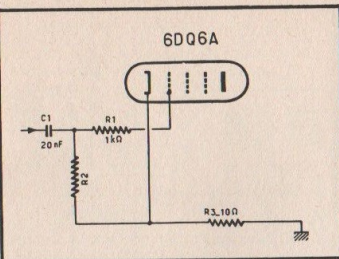
### 115. — Linéarité horizontale défectueuse

**Autres symptômes.** — Le défaut de linéarité se manifeste par un léger tassement des barres verticales dans le voisinage du bord droit de l'écran. On constate, en même temps, que l'image est un peu plus sombre que la normale.

**Étages à vérifier.** — Étage de sortie lignes, sa liaison avec le relaxateur et le transformateur de sortie lignes.

**Causes possibles.** — Valeur trop faible de la résistance  $R_2$  dans le cas d'un montage analogue au schéma ci-contre. Par exemple, avec  $R = 150 \text{ k}\Omega$  le tassement est déjà très prononcé.

*Voir également :* 16, 112.



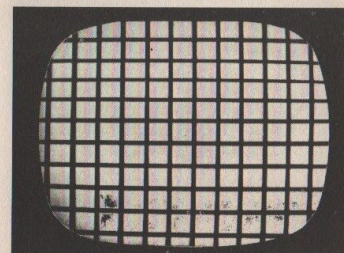
### 129. — Linéarité horizontale laissant à désirer

**Autres symptômes.** — Le défaut se manifeste par un écartement exagéré des barres verticales vers le bord gauche de l'écran.

**Étages à vérifier.** — Transformateur de sortie lignes et bobines de déflexion correspondantes. Bobine réglable d'amplitude horizontale, associée souvent au transformateur de sortie lignes.

**Causes possibles.** — Réglage incorrect du noyau de la bobine *L* (schéma ci-contre).

*Voir également :* 113.



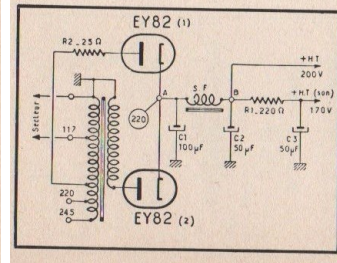
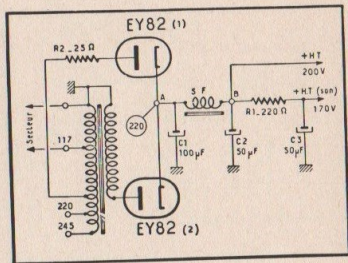
### 131. — Lignes verticales ondulées

**Autres symptômes.** — On constate, de plus, que la hauteur de l'image est insuffisante et que la linéarité verticale est défectueuse. L'image est à peu près stable, mais un sautiller horizontal apparaît aussitôt que l'on réduit la lumière.

**Étages à vérifier.** — Tout le système d'alimentation et surtout les différents condensateurs électrochimiques de filtrage.

**Causes possibles.** — Dans le cas d'un montage analogue au schéma ci-contre, voir si le condensateur *C<sub>1</sub>* n'est pas desséché ou coupé. La H.T. en *A* est alors de quelque 150 V seulement.

*Voir également :* 133, 135.



### 135. — Lignes verticales ondulées

**Autres symptômes.** — On constate, de plus, que la linéarité verticale est défectueuse. Le son est normal, mais il existe un léger rouflement dans le H.P.

**Étages à vérifier.** — Tout le système d'alimentation, et en particulier les cellules de filtrage.

**Causes possibles.** — Dans le cas d'un montage analogue au schéma ci-contre, on peut avoir affaire à un court-circuit accidentel de l'inductance de filtrage *S.F.* (grain de soudure, par exemple).

*Voir également :* 131, 133.

